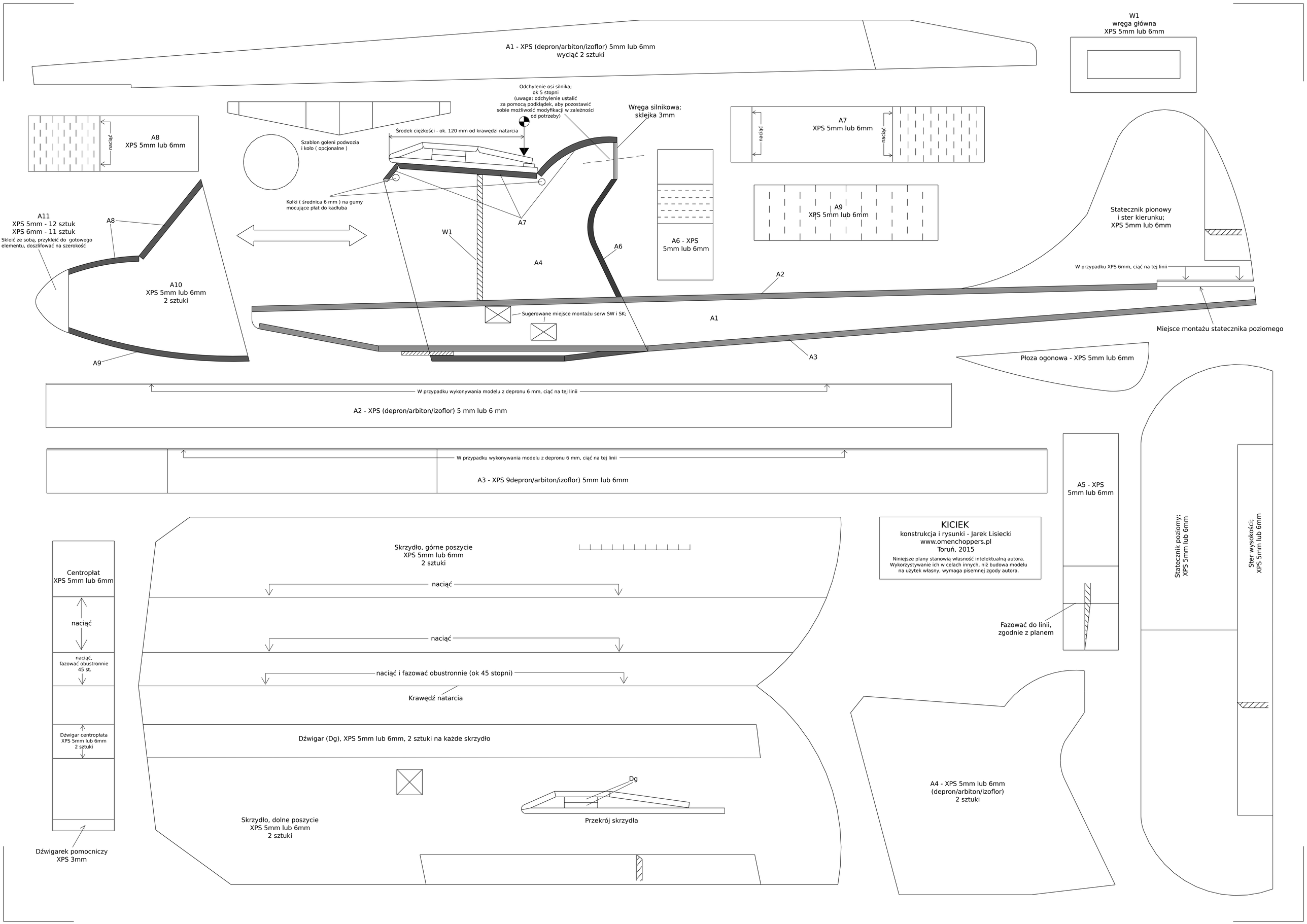
A1 - XPS (depron/arbiton/izoflor) 5mm lub 6mm
wyciąć 2 sztuki
W1
wręga główna
XPS 5mm lub 6mm
A8
XPS 5mm lub 6mm
naciąć
Szablon goleni podwozia
i koło (opcjonalne)
Odchylenie osi silnika;
ok 5 stopni
(uwaga: odchylenie ustalić
za pomocą podkładek, aby pozostawić
sobie możliwość modyfikacji w zależności
od potrzeby)
Środek ciężkości - ok. 120 mm od krawędzi natarcia
Wręga silnikowa;
sklejka 3mm
A7
XPS 5mm lub 6mm
naciąć
naciąć
A9
XPS 5mm lub 6mm
Kołki (średnica 6 mm) na gumy
mocujące płat do kadłuba
A7
W1
A4
A6
A6 - XPS
5mm lub 6mm
Statecznik pionowy
i ster kierunku;
XPS 5mm lub 6mm
W przypadku XPS 6mm, ciąć na tej linii
A11
XPS 5mm - 12 sztuk
XPS 6mm - 11 sztuk
Skleić ze sobą, przykleić do gotowego
elementu, doszlifować na szerokość
A8
A10
XPS 5mm lub 6mm
2 sztuki
A2
Sugerowane miejsce montażu serw SW i SK;
A1
Miejsce montażu statecznika poziomego
A9
A3
Płoza ogonowa - XPS 5mm lub 6mm
W przypadku wykonywania modelu z depronu 6 mm, ciąć na tej linii
A2 - XPS (depron/arbiton/izoflor) 5 mm lub 6 mm
W przypadku wykonywania modelu z depronu 6 mm, ciąć na tej linii
A3 - XPS 9depron/arbiton/izoflor) 5mm lub 6mm
A5 - XPS
5mm lub 6mm
Statecznik poziomy;
XPS 5mm lub 6mm
Ster wysokości;
XPS 5mm lub 6mm
Fazować do linii,
zgodnie z planem
Centropłat
XPS 5mm lub 6mm
naciąć
naciąć,
fazować obustronnie
45 st.
Dźwigar centropłata
XPS 5mm lub 6mm
2 sztuki
Dźwigarek pomocniczy
XPS 3mm
Skrzydło, górne poszycie
XPS 5mm lub 6mm
2 sztuki
naciąć
naciąć
naciąć i fazować obustronnie (ok 45 stopni)
Krawędź natarcia
Dźwigar (Dg), XPS 5mm lub 6mm, 2 sztuki na każde skrzydło
Dg
Przekrój skrzydła
Skrzydło, dolne poszycie
XPS 5mm lub 6mm
2 sztuki
A4 - XPS 5mm lub 6mm
(depron/arbiton/izoflor)
2 sztuki
KICIEK
konstrukcja i rysunki - Jarek Lisiecki
www.omenchoppers.pl
Toruń, 2015
Niniejsze plany stanowią własność intelektualną autora.
Wykorzystywanie ich w celach innych, niż budowa modelu
na użytek własny, wymaga pisemnej zgody autora.